



Via Giovanni Quarena, 225/B, 25085, GAVARDO (BS) - ITALY
Tel. 0365-31428 www.tecmor.it e-mail: info@tecmor.it

FICHA TÉCNICA

LÍNEA DE CORTE D 300-HC



Línea de corte 300-HC es la solución de corte ideal para usuarios que buscan un sistema de corte simple pero de alto rendimiento. Se coloca una cizalla hidráulica D300-HC entre dos bancos de rodillos para cargar y descargar las barras de refuerzo. El banco de rodillos de alimentación está compuesto por una estructura modular de 7-9-12-15-18-21 metros, con rodillos motorizados que permiten el avance automático de las barras a cortar hasta la cizalla. En el lateral del banco de rodillos de alimentación hay una rejilla para almacenar el paquete de varillas a cortar. El movimiento de corte de la cizalla y la rotación de los rodillos motorizados son controlados directamente por un solo panel electrónico, para garantizar la máxima seguridad del operador. El banco de rodillos de salida está compuesto por una estructura modular de 4-7-9-12-15-18-21 metros con rodillos no motorizados. El banco de rodillos de salida está equipado con un tope mecánico para determinar la longitud de corte. En el lateral del banco de rodillos de salida hay una rejilla para almacenar las barras de refuerzo cortadas. La versión estándar de la Rebar Line 300-HC consta de 12 metros de bancos de rodillos de entrada y 6 metros de bancos de rodillos de salida, sin embargo, la modularidad de toda la estructura permite al cliente elegir el diseño y la longitud de los bancos deseados. En el medio de la línea de barras de refuerzo hay una cizalla hidráulica modelo D300-HC. Equipada con un dispositivo de sujeción hidráulico automático, que mantiene las barras en posición, la D300-HC permite un corte preciso y seguro de una gran cantidad de barras de una sola pasada, gracias a las cuchillas especiales de 300 mm utilizables en los cuatro lados.

MESA DE RODILLOS MOTORIZADA en ENTRADA
+
CIZALLAS HIDRAULICAS D 300-HC
+
MESA DE RODILLOS MANUAL en SALIDA con PARADA MANUAL

- Cuchillas reversibles de 4 lados – Longitud de cuchilla 305 mm
- Velocidad de corte: 10 - 30 cortes/min
- Apertura de mordazas regulable
- Grupo motor/bomba hidráulica instalado sobre el depósito
- Circuito oleodinámico con válvula de secuencia, válvula de regeneración y válvula de regulación de velocidad
- Aceite: ISO VG 32 – Capacidad útil 150 l
- Filtración de aspiración en el depósito: 90 µm
- Ventilación: tapón de ventilación con filtro de aire
- Control mediante panel de mandos sobre columna móvil
- Presor hidráulico (MORDAZA AUTOMÁTICA) para el bloqueo de la pieza durante el corte
- Potencia total de la instalación: 9 kW = 12 HP
- Fuerza de corte: 135 t
- Jaula de protección completa
- Botón de emergencia
- Protecciones térmicas y eléctricas
- Velocidad de avance de rodillos = 0,5 m/s
- Ancho de rodillos 220 mm
- Capacidad del almacén de entrada = 250 kg/m
- Capacidad del almacén de salida = 500 kg/unidad

NÚMERO MÁXIMO DE BARRAS POR CORTE

Varillas R= 650 N/mm ²	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 26 mm	Ø 32 mm	Ø 36 mm	Ø 40 mm
D 300-HC	18	16	12	9	6	4	3	1

Varillas R= 850 N/mm ²	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 15 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm
D 300-HC	16	12	9	6	4	3	1	0